

## TECHNISCHES DATENBLATT

### PRODUKTNAME: UNIPOL ECOFREPS

#### TYPE:

- ECOFREPS DDS 5+
- ECOFREPS CCS 5+
- ECOFREPS DDS 6+
- ECOFREPS CCS 6+

#### EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

EPS (Expandierbares Polystyrol) enthält Pentan als Treibmittel. UNIPOL ECOFREPS enthält auch ein polymerem Flammenschutzmittel Zutat (B1 nach DIN4102; EN13163 (Klasse E)), welche das Produkt geeignet macht für Anwendungen im Baubereich.

Eigenschaften	ECOFREPS DDS 5+/ ECOFREPS DDS 6+	ECOFREPS CCS 5+/ ECOFREPS CCS 6+
Sieben	0.8 - 1.25 mm	1.25 - 1.8 mm
Korngrösse	0.71 - 1.25 mm (> 85%)	1.12 - 1.8 mm (> 95%)
Pentanegehalt (%)	≤ 5% (4.5-5.0%) 6% (5.8-6.4%)	≤ 5% (4.5-5.0%) 6% (5.8-6.4%)
Schüttdichte	550 - 650 kg/m <sup>3</sup>	550 - 650 kg/m <sup>3</sup>
Vorschaumdichte <sup>1</sup>	15 - 30 kg/m <sup>3</sup>	14 - 20 kg/m <sup>3</sup>
Anwendungen	Block und Formteile mit mittlerer und höherer Dichte	Block mit niedriger und mittlerer Dichte
Wassergehalt	< 0.5% (w/w)	< 0.5% (w/w)
Überwachungszertifikat DIN4102 (B1)	ÜW BWU03-I 16.68 Stuttgart MPA	ÜW BWU03-I 16.68 Stuttgart MPA
BFA Nummer	2.2797-1	2.2797-1
Überwachungszertifikat EN13163 (Klasse E)	Kiwa Nederland B.V. Rijswijk (NL)	Kiwa Nederland B.V. Rijswijk (NL)
Attest Nummer	FPC-K90998/01	FPC-K90998/01

<sup>1</sup> Abhängig vom das Type Vorschäumers entweder der Methode des Vorschäumers und/oder die gestellten Anforderungen.

Anmerkung: Zum Entleeren eines Oktabins empfehlen wir dringend, im unteren Teil des Oktabins eine Öffnung vorzunehmen und keine Kippvorrichtung zu verwenden (zusätzliche statische Aufladung).

## VERARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN UNIPOL ECOFREPS TYPE

ECOFREPS DDS 5+				ECOFREPS CCS 5+			
Erreichbare Dichte Vorschäumen (kg/m <sup>3</sup> )				Erreichbare Dichte Vorschäumen (kg/m <sup>3</sup> )			
Typ Vorschäumer		Kontinuierlich	Batch/ Druck	Typ Vorschäumer		Kontinuierlich	Batch/ Druck
Dichte	1x	18	15	Dichte	1 x	17	15
	2x	12	10		2 x	13	10
					3 x	11	
Reifezeit bei unterschiedliche Vorschäumdicke und Temperature				Reifezeit bei unterschiedliche Vorschäumdicke und Temperature			
Dichte	Temperature	Stunde		Dichte	Temperature	Stunde	
<b>15kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	16		<b>10kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	4	
	12-20	8			12-20	4	
	20+	8			20+	4	
<b>20kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	24		<b>15kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	12	
	12-20	16			12-20	8	
	20+	8			20+	6	
<b>30kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	48		<b>20kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	16	
	12-20	32			12-20	12	
	20+	24			20+	8	

ECOFREPS DDS 6+				ECOFREPS CCS 6+			
Erreichbare Dichte Vorschäumen (kg/m <sup>3</sup> )				Erreichbare Dichte Vorschäumen (kg/m <sup>3</sup> )			
Typ Vorschäumer		Kontinuierlich	Batch/ Druck	Typ Vorschäumer		Kontinuierlich	Batch/ Druck
Dichte	1x	16	15	Dichte	1 x	15	14
	2x	12	10		2 x	11	9
					3 x	10	
Reifezeit bei unterschiedliche Vorschäumdicke und Temperature				Reifezeit bei unterschiedliche Vorschäumdicke und Temperature			
Dichte	Temperature	Stunde		Dichte	Temperature	Stunde	
<b>10kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	24		<b>10kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	8	
	12-20	16			12-20	4	
	20+	12			20+	4	
<b>15kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	48		<b>15kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	48	
	12-20	36			12-20	36	
	20+	24			20+	24	
<b>20kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	96		<b>20kg/m<sup>3</sup></b>	0-12	96	
	12-20	72			12-20	72	
	20+	48			20+	48	

Reifezeit immer noch abhängig von lokalen Gegebenheiten.