

KARTA TECHNICZNA**NAZWA PRODUKTU: UNIPOL ECOFREPS****TYPY:**

- ECOFREPS DDS 5+
- ECOFREPS CCS 5+
- ECOFREPS DDS 6+
- ECOFREPS CCS 6+

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

EPS (polistyren do spieniania) zawiera pentan jako środek spieniający. Produkt UNIPOL ECOFREPS zawiera bromowany, polimeryczny środek zmniejszający palność (klasa B1 zgodnie z normą DIN4102; EN13163 (Class E))), co pozwala na otrzymanie materiału odpowiedniego do wytworzenia produktu izolacyjnego.

Właściwości	ECOFREPS DDS 5+/ ECOFREPS DDS 6+	ECOFREPS CCS 5+/ ECOFREPS CCS 6+
Uziarnienie	0.8 - 1.25 mm	1.25 - 1.8 mm
Rozmiar ziarna	0.71 - 1.25 mm (> 85%)	1.12 - 1.8 mm (>95%)
Zawartość pentanu (%)	5% (4.8-5.4%)	5% (4.8-5.4%)
	6% (5.8-6.4%)	6% (5.8-6.4%)
Gęstość nasypowa	550 - 650 kg/m ³	550 - 650 kg/m ³
Gęstość produktu wstępnie spienionego ¹	15 - 30 kg/m ³	14 - 20 kg/m ³
Zastosowanie	Do formowania blokowego i kształtowego od średniej do wysokiej gęstości	Do formowania blokowego od niskiej do średniej gęstości
Zawartość wody	< 0.5% (w/w)	< 0.5% (w/w)
Certyfikat palności zgodnie z DIN4102 (B1)	ÜW BWU03-I 16.68 Stuttgart MPA	ÜW BWU03-I 16.68 Stuttgart MPA
Numer BFA	2.2797-1	2.2797-1
Certyfikat palności zgodnie z EN 13163 (Class E)	Kiwa Nederland B.V. Rijswijk (NL)	Kiwa Nederland B.V. Rijswijk (NL)
Numer Raportu	FPC-K90998/01	FPC-K90998/01

¹ Zależy od typu urządzenia do wstępnego spieniania, metody i/lub wstępnie określonych wymagań. W celu opróżnienia oktabiny zdecydowanie zalecamy wykonanie otworu w dolnej części oktabiny i niestosowanie mechanizmu przechylania (ryzyko nagłego wzrostu potencjału elektostatycznego).

PRZETWÓRSTWO GRANULATU UNIPOL ECOFREPS

ECOFREPS DDS 5+				ECOFREPS CCS 5+			
Osiągalna gęstość (kg/m ³) produktu wstępnie spienionego				Osiągalna gęstość (kg/m ³) produktu wstępnie spienionego			
Typ urządzenia do wstępnego spieniania		Ciągły	Wsad / Ciśnienie	Typ urządzenia do wstępnego spieniania		Ciągły	Wsad / Ciśnienie
gęstość	1x	18	15	gęstość	1 x	17	15
	2x	12	10		2 x	13	10
					3 x	11	
Czas dojrzewania w zależności od temperatury i gęstości				Czas dojrzewania w zależności od temperatury i gęstości			
gęstość	temperatura	godziny		gęstość	temperatura	godziny	
15kg/m ³	0-12	16		10kg/m ³	0-12	4	
	12-20	8			12-20	4	
	20+	8			20+	4	
20kg/m ³	0-12	24		15kg/m ³	0-12	12	
	12-20	16			12-20	8	
	20+	8			20+	6	
30kg/m ³	0-12	48		20kg/m ³	0-12	16	
	12-20	32			12-20	12	
	20+	24			20+	8	

ECOFREPS DDS 6+				ECOFREPS CCS 6+			
Osiągalna gęstość (kg/m ³) produktu wstępnie spienionego				Osiągalna gęstość (kg/m ³) produktu wstępnie spienionego			
Typ urządzenia do wstępnego spieniania		Ciągły	Wsad / Ciśnienie	Typ urządzenia do wstępnego spieniania		Ciągły	Wsad / Ciśnienie
gęstość	1x	16	15	gęstość	1 x	15	14
	2x	12	10		2 x	11	9
					3 x	10	
Czas dojrzewania w zależności od temperatury i gęstości				Czas dojrzewania w zależności od temperatury i gęstości			
gęstość	temperatura	godziny		gęstość	temperatura	godziny	
10kg/m ³	0-12	24		10kg/m ³	0-12	8	
	12-20	16			12-20	4	
	20+	12			20+	4	
15kg/m ³	0-12	48		15kg/m ³	0-12	48	
	12-20	36			12-20	36	
	20+	24			20+	24	
20kg/m ³	0-12	96		20kg/m ³	0-12	96	
	12-20	72			12-20	72	
	20+	48			20+	48	

Czas dojrzewania jest uzależniony od specyficznych/lokalnych uwarunkowań.