

KARTA TECHNICZNA

NAZWA PRODUKTU: UNIPOL R-EPS

TYPY:

- R-EPS DDS 6+
- R-EPS CCS 6+

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

EPS (polistyren do spieniania) zawiera pentan jako środek spieniający. Produkt UNIPOL R-EPS nie zawiera środków uniepalniających, może być wykorzystywany do otrzymywania materiałów izolacyjnych, w przypadku których nie jest wymagana obecność w ich składzie środków uniepalniających.

Właściwości	R-EPS DDS 6+	R-EPS CCS 6+
Uziarnienie	0.8 - 1.25 mm	1.25 - 1.8 mm
Rozmiar ziarna	0.71 - 1.25 mm (> 90%)	1.12 - 1.8 mm (> 95%)
Zawartość pentanu (%)	≥ 5.8%	≥ 5.8%
Gęstość nasypowa	550 - 650 kg/m ³	550 - 650 kg/m ³
Gęstość produktu wstępnie spienionego ¹	15 - 30 kg/m ³	14 - 20 kg/m ³
Zastosowanie	Do formowania blokowego i kształtowego od średniej do wysokiej gęstości	Do formowania blokowego od niskiej do średniej gęstości
Zawartość wody	< 0.4% (w/w)	< 0.4% (w/w)

¹ Zależy od typu urządzenia do wstępnego spieniania, metody i/lub wstępnie określonych wymagań.

W celu opróżnienia oktaby zdecydowanie zalecamy wykonanie otworu w dolnej części oktaby i niestosowanie mechanizmu przechyłania (ryzyko nagłego wzrostu potencjału elektostatycznego).

PROCESSABILITY OF UNIPOL R-EPS GRADES

R-EPS DDS 6+				R-EPS CCS 6+			
Osiągalna gęstość (kg/m ³) produktu wstępnie spienionego				Osiągalna gęstość (kg/m ³) produktu wstępnie spienionego			
Typ urządzenia do wstępnego spieniania		Ciągły	Wsad / Ciśnienie	Typ urządzenia do wstępnego spieniania		Ciągły	Wsad / Ciśnienie
Gęstość	1x	16	15	Gęstość	1 x	15	14
	2x	12	10		2 x	11	9
					3 x	10	
Czas dojrzewania w zależności od temperatury i gęstości				Czas dojrzewania w zależności od temperatury i gęstości			
Gęstość	Temperatura	Godziny		Gęstość	Temperatura	Godziny	
10kg/m³	0-12	24		10kg/m³	0-12	8	
	12-20	16			12-20	4	
	20+	12			20+	4	
15kg/m³	0-12	48		15kg/m³	0-12	48	
	12-20	36			12-20	36	
	20+	24			20+	24	
20kg/m³	0-12	96		20kg/m³	0-12	96	
	12-20	72			12-20	72	
	20+	48			20+	48	

Czas dojrzewania jest uzależniony od specyficznych/lokalnych uwarunkowań.