

TECHNISCHES DATENBLATT

PRODUKTNAME: UNIPOL R-EPS

TYPE:

- R-EPS DDS 6+
- R-EPS CCS 6+

EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

EPS (Expandierbares Polystyrol) enthält Pentan als Treibmittel. UNIPOL R-EPS Qualität, enthält kein Flammschutzmittel Zutat und ist da wo die Anwesenheit von ein Flammschutzmittels nicht notwendig ist, geeignet für Anwendungen im Baubereich.

Eigenschaften	R-EPS DDS 6+	R-EPS CCS 6+
Sieben	0.8 - 1.25 mm	1.25 - 1.8 mm
Korngrösse	0.71 - 1.25 mm (> 90%)	1.12 - 1.8 mm (> 95%)
Pentanegehalt (%)	≥ 5.8%	≥ 5.8%
Schüttdichte	550 - 650 kg/m ³	550 - 650 kg/m ³
Vorschaumdichte ¹	15 - 30 kg/m ³	14 - 20 kg/m ³
Anwendungen	Block und Formteile mit mittlerer und höherer Dichte	Block mit niedriger und mittlerer Dichte
Wassergehalt	< 0.4% (w/w)	< 0.4% (w/w)

¹ Abhängig vom das Type Vorschäumers entweder der Methode des Vorschäumers und/oder die gestellten Anforderungen.

VERARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN UNIPOL R-EPS TYPE

R-EPS DDS 6+				R-EPS CCS 6+			
Erreichbare Dichte Vorschäumen (kg/m ³)				Erreichbare Dichte Vorschäumen (kg/m ³)			
Typ Vorschäumer		Kontinuierlich	Batch/ Druck	Typ Vorschäumer		Kontinuierlich	Batch/ Druck
Dichte	1x	16	15	Dichte	1 x	15	14
	2x	12	10		2 x	11	9
					3 x	10	
Reifezeit bei unterschiedliche Vorschäumdichte und Temperature				Reifezeit bei unterschiedliche Vorschäumdichte und Temperature			
Dichte	Temperature	Stunde		Dichte	Temperature	Stunde	
10kg/m³	0-12	24		10kg/m³	0-12	8	
	12-20	16			12-20	4	
	20+	12			20+	4	
15kg/m³	0-12	48		15kg/m³	0-12	48	
	12-20	36			12-20	36	
	20+	24			20+	24	
20kg/m³	0-12	96		20kg/m³	0-12	96	
	12-20	72			12-20	72	
	20+	48			20+	48	

Reifezeit immer noch abhängig von lokalen Gegebenheiten.